

ŽÁRUVZDORNÉ MATERIÁLY



Rohože FIBRATEC z keramických vláken

Technické parametry		FIBRATEC HPS 1260	FIBRATEC HTZ 1425	FIBRATEC SUPERMAG
Klasifikační teplota	°C	1260	1425	1200
Max. dlouhodobá teplota		1160	1325	1100
Objemová hmotnost	kg.m-3	64 - 96 - 128 - 160		
Tepelné smrštění				
1100 °C (24 hod.)	%	<3	-	<3
1300 °C (24 hod.)		-	<3	
Specifické teplo při 1000 °C	kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	1,13		
Technologie výroby		rotace	rotace	rotace
Balení		role	role	role
Chemické složení				
Al ₂ O ₃	%	45 - 46	33 - 37	0,5 - 0,8
SiO ₂		51 - 52	47 - 51	58 - 65
ZrO ₂		-	13 - 19	
MgO		-	-	3-5
Fe ₂ O ₃		0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	0,3 - 0,5
TiO ₂		0,1 - 0,2	0,1 - 0,2	
Ostatní		<3	-	CaO 29-34
Organická pojiva		0		
Tepelná vodivost				
Objemová hmotnost	kg.m-3	64	128	128(96)
260°C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,10	0,06	0,06(0,07)
316°C		0,12	0,07	
538°C		0,19	0,12	0,12(0,14)
816°C		0,33	0,20	0,19(0,23)
982°C		0,43	0,26	0,24(0,29)
1093°C		0,50	0,30	0,28(0,33)
Pevnost v tahu				
Objemová hmotnost	kg.m-3	64	128	
FIBRATEC HP 1315	MPa	55	83	
FIBRATEC HTZ 1425		55	83	
FIBRATEC SUPERMAG		31	60	
Standardni rozměry	mm	13 x 610 x 14 640		
		19 x 610 x 9 640		
		25 x 610 x 7 320		
		38 x 610 x 4 820		
		50 x 610 x 3 660		

KATALOG VÝROBKŮ

Rohože FIBRATEC z keramických vláken jsou vyrobeny na bázi oxidů hlinitého a křemičitého. Klasifikační teplota je do 1425°C.

Vlastnosti:

- nízká tepelná vodivost
- nízká měrná tepelná kapacita
- velmi dobrá pevnost v tahu
- velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- dobrá zvuková absorpce
- neobsahuje žádná pojiva
- neuvolňuje při zahřátí plyny
- instalace bez sušení a temperování
- jednoduché a rychlé opravy odolává většině chemikálií

Použití:

Ocelářský průmysl

- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí
- těsnění dveří pecí

Petrochemie

- izolace všech pecí a ohříváčů
- izolace potrubí, kanálů a rozvodů
- těsnění potrubí a dilatací

Energetika

- izolace kotlů a dveří
- izolační kryty turbin a rozvodů

Ostatní

- izolace temperovacích pecí a částí sklářských van
- protipožární ochrana, prosálavá ochrana
- polotovary pro výrobu modulů

Omezení použití:

- nesnáší působení kyseliny fluorovodíkové a silných alkálií
- v redukčním prostředí se teplota použití snižuje a 100 až 200°C.

Skladování:

- neomezené, v suchých skladech až do výšky 2,5 m v kartonech



Moduly z keramických vláken KERABLOK

KERABLOK je lehký modulový systém vyvinutý pro náročné podmínky použití a složité geometrické tvary agregátů. Skládá se z jednotlivých přířezů rohoží a kotví se ocelovými prvky.

Technické parametry		KERABLOK HPS 1260	KERABLOK HTZ 1425	KERABLOK SUPERMAG
Klasifikační teplota	°C	1260	1425	1200
Max. teplota použití		1260	1425	1200
Max. dlouhodobá teplota		1160	1325	1100
Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	160-240		
Tepelné smrštění				
1100°C (24 hod.)	%	2,0	-	1,2
1300°C (24 hod.)		-	2,0	-
Specifické teplo 1000°C	kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹	1,13		
Technologie výroby		rotace	rotace	rotace
Balení		krabice	krabice	krabice
Chemické složení				
Al ₂ O ₃	%	46 - 48	33 - 37	0,5 - 0,8
SiO ₂		49 - 55	47 - 51	58 - 65
CaO		-	-	29 - 34
MgO		-	-	3 - 5
ZrO ₂		-	13 - 19	-
Fe ₂ O ₃		0,8 - 1,2	0,1 - 0,2	0,3 - 0,5
TiO ₂		1,5 - 1,9	0,1 - 0,2	-
Ostatní		< 3	-	CaO 29-34
Organická pojiva		0		
Tepelná vodivost				
Objemová hmotnost	kg·m ⁻³	192	192	192
260°C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,08	0,08	0,08
530°C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,13	0,13	0,13
816°C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,20	0,20	0,20
1090°C	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹	0,28	0,28	0,28
Standartní rozměry	mm	305x305x300 mm, jiné podle požadavků zákazníka		

Moduly z keramických vláken KERABLOK

Moduly KERABLOK se zhotovují lisováním rohoží z keramického vlákna, což dovoluje dosahovat hustoty až 240 kg/m³. Moduly se vyrábějí v mnoha typových rozměrech dle požadavků zákazníka. Vyznačují se jednoduchostí při montáži i případné výměně. Vysoká hustota určuje jejich vynikající fyzikální a technické parametry. Moduly se zhotovují jak s integrovanou kotvou, tak i bez ní (to zn. upevňují se na vnější kotvy).

Vlastnosti:

- velmi nízká tepelná vodivost
- nízká měrná tepelná kapacita
- velmi dobrá pevnost a životnost vyždívky
- velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- neobsahuje žádná pojiva
- neuvolňuje při zahřátí plyny, instalace bez sušení a temperování
- jednoduché a rychlé opravy odolává většině chemikálií

Použití:

Ocelářský průmysl

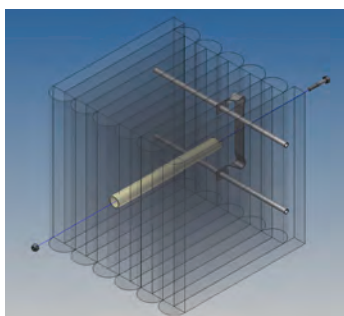
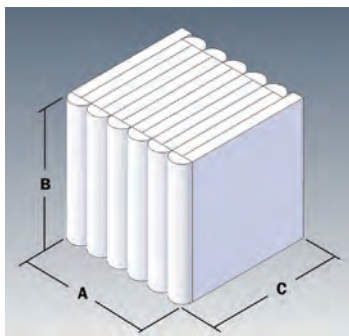
- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí
- izolace spalinových kanálů Petrochemie
- izolace všech pecí a ohříváčů Energetika
- izolace kotlů a dveří
- izolace temperovacích pecí
- protipožární ochrana

Omezení použití:

- nesnáší působení kyseliny fluorovodíkové a silných alkálií
- v redukčním prostředí se teplota použití snižuje a 100 až 200°C.

Skladování:

- neomezené, v suchých skladech až do výšky 2,5 m v kartonech



Papír z keramických vláken

Technické parametry	Jednotka	Papír z keramických vláken FIBRATEC NF 1260
Objemová hmotnost	kg.m3	200
Max. teplota použití	°C	1260
Max. dlouhodobá teplota	°C	1100
Bod tání	°C	1732
Chemické složení		
SiO ₂	%	53
Al ₂ O ₃	%	47
Barva		Bílý
Standartní rozměry	mm	1x610x40 000
		2x610x20 000
		3x610x15 000
		4x610x10 000, 5x610x10 000
		6x1000x1220

Šňůry a tkanina z keramických vláken

Technické parametry	Jednotka	Šňůra	
		Kulatá	Hranatá
Objemová hmotnost	kg.m3	400-600	
Organická pojiva	°C	1,5	
Standartní rozměry			
Průměr (mm)	délka (m)		
6	200	√	-
10	200	√	-
13	100	√	-
15	30	√	-
20	50	√	√
25	50	√	√
30	25	√	√
40	25	√	√
50	15	√	-
		Tkanina	
Objemová hmotnost	kg.m3	500	
Standartní rozměry	mm	2,3 x 30 000 x 2 200	
Al ₂ O ₃	%	45-46	
SiO ₂		51-52	

Papír FIBRATEC z keramických vláken

Papír FIBRATEC je vyrobený z keramických vláken papírenskou technologií, s použitím organických pojiv. Výrobek je pevný, soudržný a ohebný. Proto ho lze snadno dále zpracovávat – řezat, stříhat, vysekávat a lepit.

Vlastnosti:

- velmi nízká tepelná vodivost
- nízká měrná tepelná kapacita
- velmi dobrá pevnost v tahu
- velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- nízká hmotnost
- korozivzdorný

Použití:

Ocelářský průmysl

- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí

Petrochemie

- izolace všech pecí a ohříváčů
- izolace potrubí, kanálů a rozvodů

Energetika

- izolace kotlů a dveří
- izolační kryty turbin a rozvodů

Šňůry a tkanina z keramických vláken

Provozce a pásy tkané, šňůry z keramických a skleněných vláken nahrazují dříve používané výrobky azbestové. Jsou určeny do suchého prostředí vysokých teplot a používají se jako těsnící a izolační prvky.



Supermag Spun Soluble Fiber

Technické parametry		Rohože SUPERMAG	Desky SUPERMAG	SUPERMAG Moldable	Vlákno SUPERMAG
Klasifikační teplota	°C	1260			
Objemová hmotnost	kg.m3	64,96,128,160	336-400	Suchý 640-720	
				Mokrý 1120-1200	
Bod tání	°C	1275	1275	1275	1275
Max. dlouhodobá teplota	°C	1100	1100	1100	1100
Delká vláken	mm	203,0	203,0	203,0	203,0
Chemické složení					
SiO ₂	%	58 - 65	65 - 72	54 - 61	58 - 65
CaO	%	29 - 34	24 - 29	11 - 14	29 - 34
Al ₂ O ₃	%	0,5 - 0,8	1,0 - 1,5	8 - 12	0,5 - 0,8
MgO	%	3 - 5	3 - 5	6 - 9	3 - 5
Fe ₂ O ₃	%	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5
Tepelná vodivost					
Objemová hmotnost	kg.m3	128			
260°C	W·m-1·K-1	0,06			
538°C	W·m-1·K-1	0,12			
816°C	W·m-1·K-1	0,19			
982°C	W·m-1·K-1	0,24			
1093°C	W·m-1·K-1	0,28			
Tepelné smrštění					
24 Hr@1100 °C	%	1,2	1,2	1,2	1,2
Průměr vláken, mikronů	mikrony	3,0	3,0	3,0	3,0
Barva		Modrý/bílý	Modrý/bílý	Modrý/bílý	Modrý/bílý
Standartní rozměry	mm	6 x 610 x 29 280	tloušťka		
		13x610 x14 640	10,25,38,50		
		25 x 610 x 7 320	šířka x délka		
		38 x 610 x 5 070	610 x 1000		
		50 x 610 x 3660	1000 x 1200		

KATALOG VÝROBKŮ

Supermag Spun Soluble Fiber

Rohož Supermag je vyráběna z žárovzdorných rozpustných vláken z keramické hmoty s použitím speciální rotační technologie, při které vzniká speciální vlákno s vynikajícími teplotními a mechanickými vlastnostmi. Toto speciální vlákno je vyrobeno ze směsi vápníku, křemíku a hořčíku, která snáší maximální teploty až do 1200 °C.

Vlastnosti:

- nízká tepelná vodivost
- nízká měrná tepelná kapacita
- velmi dobrá pevnost v tahu
- odolnost proti tepelným šokům
- nízká hmotnost
- korozivzdorný

Použití:

Ocelářský průmysl

- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí

Petrochemie

- izolace všech pecí a ohříváčů
- izolace potrubí, kanálů a rozvodů

Energetika

- izolace kotlů a dveří
- izolační kryty turbin a rozvodů

Ostatní

- izolace temperovacích pecí
- protipožární ochrana
- polotovary pro výrobu modulů



Desky a tvarovky z keramických vláken FIBRATEC

Technické parametry		LD 2300	LD 2600	LD 2800	LD 3000	MD 2300	MD 2600	MD 3000	HD 2300	HD 2600	HD 3000
Klasifikační teplota	°C	1260	1425	1540	1650	1260	1425	1650	1260	1425	1650
Max. teplota použití	°C	1260	1425	1540	1650	1260	1425	1650	1260	1425	1650
Max. dlouhodobá teplota	°C	1150	1315	1425	1540	1150	1315	1540	1150	1315	1540
Objemová hmotnost	kg.m ⁻³	260-320				340-400			420-480		
Tepelné smrštění											
1200 °C (24 hod.)	%	2,0-3,0	2,0-3,0	1,0-2,0	-	1,0-2,0	1,0-2,0	-	1,0-2,0	1,0-2,0	-
1540 °C (24 hod.)		-	-	-	<4	-	-	<4	-	-	<4
Specifické teplo při 1093 °C	kJ.kg ⁻¹ .K ⁻¹	1,13				1,13			1,13		
Nestandardní rozměry		jakékoliv				jakékoliv			jakékoliv		
Chemické složení											
Al ₂ O ₃	%	39-41	48-50	63-65	63-65	45-47	52-54	71-73	43-45	52-54	71-73
SiO ₂		52-54	45-47	32-34	35-37	44-46	43-45	27-29	47-49	41-43	27-29
ZrO ₂		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fe ₂ O ₃		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TiO ₂		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ostatní		2-3	1-2	1-2	-	2-3	3-4	-	2-3	5-7	-
Organická pojiva											
Tepelná vodivost											
316°C	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,07	0,07	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09	0,13	0,13	0,13
530°C	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15
760°C	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,12	0,12	0,12	0,14	0,13	0,13	0,15	0,17	0,17	0,17
1090°C	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,17	0,17	0,17	0,2	0,17	0,17	0,21	0,2	0,2	0,2



KATALOG VÝROBKŮ

Lehké a tuhé vakuově tvarované desky a tvarovky na bázi keramických vláken FIBRATEC.

Vlastnosti:

- nízká tepelná vodivost
- nízká měrná tepelná kapacita
- velmi dobrá pevnost a životnost vyzdívky
- velmi dobrá odolnost proti tepelným šokům
- neobsahuje žádná pojiva
- neuvolňuje při zahřátí plyny
- jednoduché a rychlé opravy odolává většině chemikálií
- neuvolňuje při zahřátí plyny instalace bez sušení a temperování

Použití:

Ocelářský průmysl

- izolace všech pecí
- izolace vík pánví a pecí
- izolace spalinových kanálů

Petrochemie

- izolace všech pecí a ohříváčů

Energetika

- izolace kotlů a dveří

Ostatní

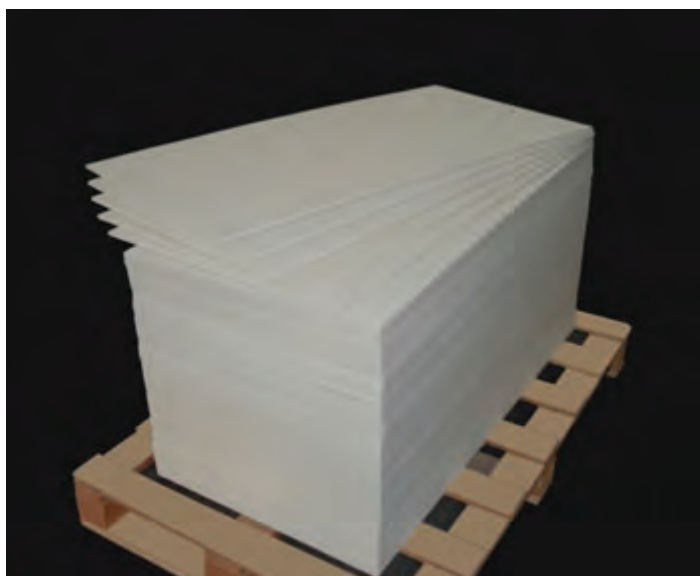
- izolace temperovacích pecí
- protipožární ochrana

Omezení použití:

- nesnáší působení kyseliny fluorovodíkové a silných alkálií
- v redukčním prostředí se teplota použití snižuje a 100 až 200°C.

Skladování:

- neomezené, v suchých skladech až do výšky 2,5 m v kartonech



KATALOG VÝROBKŮ

Kalcium-silikátové desky KERASIL

Lehčene kalciumsilikátové bezazbestové izolační desky. Používá se jako kvalitní konstrukční materiál pro zadní izolaci vysokoteplotních agregátů.

Technické parametry	Jednotka	KERASIL 1000	KERASIL 1100
Klasifikační teplota, °C	°C	1000	1100
Objemová hmotnost	kg.m-3	230	270
Tepelné smrštění	%		
1000 °C (3 hod.)		≥1,5	-
1100 °C (24 hod.)		-	≥1,5
Pevnost v ohybu	kJ·kg-1·K-1		
Rozměry	mm	500(610)x1000x tloušťka(25,40,50,75,100)	
Balení		krabice	krabice
Tepelná vodivost	W·m-1·K-1		
200 °C		0,078	0,080
400 °C		0,100	0,102
600 °C		0,122	0,124
800 °C		0,144	0,146
Chemické složení	%		
- CaO		46-47	46-47
- SiO2		44-45	44-45
- Fe2O3		0,1	0,1



KATALOG VÝROBKŮ



KERASTECH desky z minerálního vlákna

Desky jsou zhotoveny z kamenné vaty, pojené organickými pryskyřicemi, a jsou hydrofobizovány v celém objemu. Používají se jako zadní izolace, vyznačují se výbornými izolačními schopnostmi při nízké ceně.

Typ	Jed- notka	40	45	60	65	80	90	100	110	120	150
Parameter											
Max. teplota použití	°C	250	250	350	620	550	640	650	680	750	750
Standartní rozměry	mm	tloušťka 40 – 150 x 600 x 1 000									
Objemová hmotnost	kg/m ⁻³	40	45	60	65	80	90	100	110	120	150
Melting temperature / Температура плавления	°C	>1 000									
Specifické teplo	J . k g - -1K-1	840									
Chemické složení											
SiO ₂	%	44									
CaO		19									
Al ₂ O ₃		13									
MgO		11									
Fe ₂ O ₃		8									
Tepelná vodivost při:											
· 25°C	W.m- -1K-1	0,038	-	0,036	-	0,035	-	0,037	-	0,039	0,041
· 50°C		0,04	0,043	0,04	0,043	0,039	0,042	0,039	0,041	0,04	0,042
· 100°C		0,045	0,051	0,045	0,051	0,045	0,048	0,044	0,046	0,044	0,045
· 150°C		0,053	0,062	0,053	0,062	0,053	0,055	0,051	0,053	0,05	0,051
· 200°C		0,064	0,075	0,064	0,075	0,064	0,065	0,061	0,062	0,059	0,058
· 250°C		0,078	0,09	0,078	0,09	0,078	0,077	0,073	0,072	0,069	0,067
· 300°C		-	0,106	0,102	0,106	0,095	0,092	0,088	0,082	0,083	0,078
· 350°C		-	-	-	-	0,119	-	0,106	-	0,098	0,092
· 400°C		-	-	0,181	0,15	0,152	0,128	0,127	0,11	0,128	0,135
· 500°C		-	-	0,254	0,02	0,194	0,17	0,158	0,14	0,167	0,19
· 600°C		-	-	0,353	0,27	0,226	0,225	0,196	0,175	0,194	0,225

Ceramic Fiber Rigidizer & Cement

Fibratex Rigidizer se aplikuje na povrch rohoží stříkáním nebo natíráním. Po zaschnutí nátěru, vlákno se zpevní a je více odolné proti otěru. Fibratex Rigidizer je dodáván v plastových vědrech o objemu 18,9 l. Jedno vědro má vydatnost 5 m² při natírání nebo 10 m² při nastříkání.

Technické parametry	Rigidizer 2300	Rigidizer 2700
Klasifikační teplota, °C	1260	1482
Max. teplota dlouhodobého použití, °C	1093	1382
Spotřeba materiálu m ² /l	2,5	2,5
Balení		
Vědro	18,9 l	18,9 l
Barva	zelená	červená

Použití:

- V průmyslových pecích v místech, kde je velká eroze a tlaky.
- Zpevňuje keramické rohože a papír pro přidání formy.

CF Cementy: Fibratex CF Cement je určen pro vyzdívky z keramických vláken a slouží k ochraně před vysokým prouděním vzduchu. Dále se dá použít jako lepidlo pro cihly a žáruvzdorné materiály, které mají být k sobě spojeny. CF Cement lze použít i na některé kovové materiály. CF Cementy musí mít pro aplikaci nátěrem nebo stříkáním vysokou konzistenci. CF Cementy lze také ředit vodou a poté aplikovat na široký sortiment žáruvzdorných materiálů.

Technické parametry	CF Cement 1300	CF Cement 1500
Klasifikační teplota, °C	1260	1500
Max. teplota dlouhodobého použití, °C	1260	1500
Spotřeba materiálu m ² /l	1,2 - 2,5	0,33-0,68
Tloušťka vrstvy, mm	0,25 - 1,0	1-3
Pevné látky, %	70 - 72	72-75
Balení		
Vědro	5,10 & 20 kg	5,10 & 20 kg
Smrštění 24 h, °C	3,1 % @	3,1 % @
	1260	1260

Použití:

- Malta pro cihly
- Lepení žáromateriálů
- Slouží k ochraně před vysokým otěrem



KATALOG VÝROBKŮ

KERATECH COATING 1800

Žáruvzdorný tmel, určen pro opravu vyzdívky. Také se používá k ochraně vyzdívky proti silným plynovým tokům, prachu, drobných částic a chemikáliím. Teplota použití až do 1800 °C. Dodává se ve formě prášku, před použitím se ředí vodou.

Technické parametry	Jednotka	Hodnota
Klasifikační teplota, °C	°C	1800
Hustota po výpalu (na 1100°C)	kg/m ³	3300
Spotřeba materiálu	kg/m ³	4,5
Balení		
Vědro	kg	25
Chemické složení	%	
ZrSiO ₄		62,50
Al ₂ O ₃		1,70
SiO ₂		28,50
CaO		1,40
MgO		0,30
Na ₂ O		4,00
Barva		Šedá

Žáruvzdorná lepidla a tmely

Nabízíme široký sortiment vysoce efektivních lepidel a tmelů pro upevňování spojů keramika-keramika, kov-keramika.

Technické parametry	Jednotka	EXCELENT	ALU-125	ALU 125-saq	ALU-145	ALU-145-SP	ALU-150	ALU-170	ALU-180	FERRAL	EMPAQ	BRILLANT
Žáruvzdornost (EN 993-12)	°C	1420	1520	1520	1600	1540	1700	1800	1800	1420	1520	1800
Klasifikační teplota, °C	°C	1260	1250	1250	1450	1450	1500	1700	1800	800	1260	1650
Surovinová báze		šamot + SiO ₂	keramika	keramika	šamot	keramika	Al ₂ O ₃ + SiO ₂	korund	korund			syntetické hliníkové křemičité suroviny
Barva		šedá			šedá		šedá	bílá	bílá			
Objemová hmotnost	kg/m ³	1900	2000	1700	2000	1200	2000	2200	2200	2200	1900	2000
Zrnitost	mm	0 - 0,2	0-0,3	0 - 0,3	0 - 0,3	0 - 0,3	0 - 0,3	0 - 0,3	0 - 0,3	0-0,2	0-0,2	0-0,5
Vazba		chemická	chemická		chemická	chemická	chemická	chemická	chemická	chemická	chemická	chemická, keramická
Chemické složení - Al ₂ O ₃	%	15	25	16	42	42	47	81	91	0,3	12	55
- SiO ₂	%	70	70	72	48	54	40	12	5	71	63	38
- Fe ₂ O ₃	%	0,5	1,5	1,3	1	1	1	0,4	0,1	23	0,3	0,9
- P ₂ O ₅	%							2	2,5			
Konzistence		pasta	pasta	suchá směs	pasta	suchá směs	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta	pasta
Balení	kg/l	30 / 15	30	25 kr/pytel	30 / 15	25 kr/pytel	30/15	35 / 15	7 kg / 3 lt.	30	6	3l / 6kg.
Spotřeba materiálu	kg/dm ³	1,9	2,0	1,7	2,0	1,2	2,0	2,2	2,2	2,2	1,9	2,0
Spotřeba vody pro směs	l/100 kg			22		ředit s REFRAFIX						
Použití		pro lepení			Univerzální pro lepení		Univerzální pro lepení	Univerzální pro lepení	Univerzální pro lepení	Univerzální pro lepení keramiky a kovu		Univerzální

KATALOG VÝROBKŮ

Žárobetonové směsi

V rámci aliance výrobců a dodavatelů ohnivzdorných materiálů KERMET nabízíme široký sortiment vysoce kvalitních ohnivzdorných betonových směsí a tvarovek na jejich bázi pro vyzdívky termických zařízení. Materiály se osvědčily v mnoha provozech největších podniků Evropy, Ruska a Ukrajiny.

Název	Max. teplota použití	Spotřeba materiálu	Zrnitost	Chemické složení				Pevnost v tlaku			Trvalé délkové změny		Tepelná vodivost			
	(°C)	(t.m³)	(mm)	Al ₂ O ₃ (%)	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	110 °C min. (Mpa)	800 °C	(°)°C	800 °C max. (%)	(°)°C	400 °C (W m ⁻¹ K ⁻¹)	600 °C	800 °C	1000 °C
Nízkocementové																
Novobet 1300	1300	2,3	0-6	42	3	2,9		65	70	60(1300)	-0,3	-0,5(1300)	1,49	1,62	1,76	1,89
Novobet Q-B	1300	2	0-8	4,5	0,2	2,7		20	30	35(1000)	-0,1	-0,2(1000)				
Novobet Q-H	1350	2	0-8	5	0,2	1,8		35	55	45(1100)	-0,1	-0,3(1100)				
Novobet 1350/1,7	1350	1,7	0-6	44	3	2,5		30	30	45(1350)	-0,1	-0,3(1350)				
Novobet ALUMA-B	1350	3	0-6	76	1,5	1,6	7(BaO)	85	85	100(1350)	-0,1	-1,5(1350)	3,74	3,32	3,15	3,12
Novobet 1400	1400	2,3	0-6	46	1,6	2,1		60	75	60(1400)	-0,2	+1,0(1400)	1,55	1,68	1,83	1,95
Novobet 1400-SiC-25	1400	2,4	0-6	37	1,5	2	25(SiC)	55	80	70(1400)	-0,2	-0,4(1400)				
Novobet 1450	1450	2,3	0-6	46	1	2,1		65	75	90(1450)	-0,2	-0,6(1450)	1,64	1,72	1,89	2
Novobet 1450-Stabil-FS	1450	2,4	0-6	54	0,8	2	2	60	75	90(1450)	-0,2	+1,0(1450)	1,65	1,74	1,89	2
Novobet ALUMA-K	1450	3,1	0-6	83	0,4	1,5	7(BaO)	65	70	70(1450)	-0,1	-0,3(1450)				
Novobet PS-C	1500	2,2	0-6	46	1	1,5	8(SiC)	20	25	30(1500)	-0,3	-0,5(1500)				
Novobet AR-C	1500	2	0-6	43	1	2		15	25	40(1500)		-0,5(1500)				
Novobet 1500	1500	2,35	0-6	51	1	2,5		60	85	100(1500)	-0,3	-0,7(1500)	1,68	1,76	1,93	2,08
Novobet 1500-SiC-75	1500	2,6	0-4	18	0,5	1,7	75(SiC)	50	75	100(1500)	-0,1	-0,8(1400)				
Novobet 1550-ZR	1500	3,2	0-6	36	0,5	1,3	30(ZrO2)	50	60	65(1400)	-0,1	-0,8(1400)	3,82	3,45	3,26	3,24
Novobet 1550	1550	3,05	0-6	84	1,2	1,6		80	100	120(1500)	-0,3	-0,3(1500)	3,77	3,39	3,22	3,2
Novobet K-SiC10	1550	3	0-6	85	0,2	1,5	10(SiC)	60	75	60(1500)	0,2	-0,2(1500)				
Novobet D-SiC20	1550	3	0-6	75	0,2	1,5	20(SiC)	50	60	60(1500)	-0,1	+0,1(1500)				
Novobet 1600	1600	3,1	0-6	91	0,5	1,3		50	70	110(1500)	-0,2	0,6(1500)				
Novobet 1600-B	1600	3,1	0-6	81	1,3	1,3		50	65	125(1500)	-0,2	-0,2(1500)	3,76	3,35	3,2	3,17
Novobet CRK-CR	1600	3	0-6	85	0,4	1,3	5(Cr ₂ O ₃)	60	70	100(1500)	-0,1	-0,6(1500)				
Novobet HKZM	1650	3,2	0-6	50			30(ZrO2)	50	60	80(1500)	-0,1	-0,3(1500)				
Novobet HKM9	1650	3	0-6	70			9(ZrO2)	40	50	70(1500)	-0,2	-0,5(1500)				
Novobet 1700-TAB-CR	1700	3	0-6	96	0,15	1,13	4(Cr2O3)	60	80	100(1500)	-0,1	-0,7(1500)				
Novobet SPI-TAB	1750	3	0-6	93	0,1	1,6	4(MgO)	40	60	100(1500)	-0,1	+0,5(1500)				

KATALOG VÝROBKŮ

Žárobetonové směsi

Název	Max. teplota použití	Spotřeba materiálu	Zrnitost	Chemické složení					Pevnost v tlaku			Trvalé délkové změny		Tepelná vodivost			
	(°C)	(t.m ⁻³)	(mm)	Al ₂ O ₃ (%)	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	110 °C min. (Mpa)	800 °C	(λ)°C	800 °C max. (%)	(λ)°C	400 °C (W m ⁻¹ K ⁻¹)	600 °C	800 °C	1000 °C
Samotekoucí																	
Flobet TAB-CR	1750	3	0-6	95	0,1	1,5	3(Cr2O3)		30	40	100(1400)	-0,1	±0,5(1400)				
S velmi nízkým obsahem cementu																	
Ultrabet 1600-M	1600	2,6	0-6	73	0,5	0,7			20	30	100(1500)	-0,1	-0,5(1500)				
Ultrabet PK-B	1600	2,9	0-10	57			25(SiC,C)		20	45	50(1500)		±0,5(1500)				
Ultrabet 1800-TS	1800	3,1	0-6	92	0,5	0,2	0,7	4,5	50	60	110(1700)	-0,1	+0,3(1700)	4,2	3,79	3,44	3,22
Se středním obsahem cementu																	
Mebet 1350	1350	2,3	0-6	42	46	2,5	5,2		70	60	50(1350)	-0,2	±0,5(1350)	1,35	1,39	1,39	1,49
Mebet 1450	1450	2,3	0-6	47	43	0,8	4		75	70	80(1450)	-0,3	-1,2(1450)	1,5	1,49	1,5	1,58
Mebet TOR-1350	1350	2,2	0-6	42	46	2,5	5,2		70	60	50(1350)	-0,2	±0,7(1350)				
Chemicky vázané																	
Chemobet QS	1100	0,8	0-4	3	87	1,5			8	4	5(1100)	±0,6	±1,0(1100)				
Chemobet PM	1600	2,2	0-6	44	50	1,3			5	10	30(1500)						
Chemobet SIL	1700	1,85	0-6		99	0,05			8	20	20(1500)	-0,1	±1,0(1500)				
Hutné																	
ŽÁROBET 1150-spec	1150	2,6	0-8	39	4	17	38		85	45	20(1150)	-0,3	-0,5(1150)	1,25	1,19	1,3	1,55
ŽO 1200	1200	2	0-8	36	44	4,5	6,5		25	20	15(1200)	±0,2	-0,6(1200)	0,98	0,99	1,03	1,11
ŽÁROBET 1250	1250	2,2	0-8	38	45	5	10		45	30	15(1250)	±0,2	±0,7(1250)	1,06	1,07	1,11	1,19
ŽÁROBET 1250(0-16)	1250	2,2	0-16	38	45	5	10		45	30	15(1250)	±0,3	±0,7(1250)	1,06	1,07	1,11	1,19
ŽÁROBET 1300	1300	2,2	0-7	38	47	2,8	8		50	40	20(1300)	-0,1	±0,6(1300)	1,07	1,07	1,11	1,21
ŽÁROBET 1400	1400	2,25	0-7	46	44	1,6	6		55	40	20(1400)	-0,3	±1,1(1400)	1,1	1,1	1,15	1,24
ŽÁROBET 1400-REP-FS	1400	2,1	0-6	48	41	1,2	7,5		60	50	40(1400)	-0,2	±1,2(1400)				
ŽÁROBET 1450	1450	2,2	0-7	46	44	1	6		65	45	40(1450)	-0,1	-1,0(1450)	1,15	1,14	1,19	1,28
ŽÁROBET 1470	1500	2,25	0-6	49	42	1	6		65	55	50(1450)	-0,1	+1,0(1450)	1,15	1,14	1,19	1,28
ŽÁROBET 1500	1500	2,3	0-6	50	40	0,8	6,2		60	40	45(1500)	-0,1	±0,5(1500)	1,18	1,19	1,25	1,31
ŽÁROBET 1500-HT	1550	2,25	0-6	53	40	0,9	4,5		30	25	50(1500)	-0,1	+1,0(1500)	1,36	1,36	1,42	1,51
ŽÁROBET 1600	1600	2,75	0-6	89	3	0,5	5		45	45	25(1500)	-0,2	+1,5(1500)	2,7	2,35	2,28	2,22
ŽÁROBET 1650	1650	2,8	0-8	93	1	0,3	5		45	40	25(1500)	±0,2	±0,5(1500)	2,9	2,46	2,33	2,28
ŽÁROBET 1750-TAB	1750	2,95	0-6	96	0,3	0,1	2,6		50	55	75(1500)	-0,1	-0,3(1500)				
ŽÁROBET 1750-TAB-S	1750	2,7	0-6	95	2	0,05	3		40	50	55(1400)	-0,2	+0,1(1400)				

KATALOG VÝROBKŮ

Žárobetonové směsi

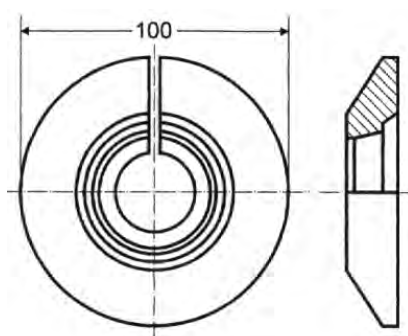
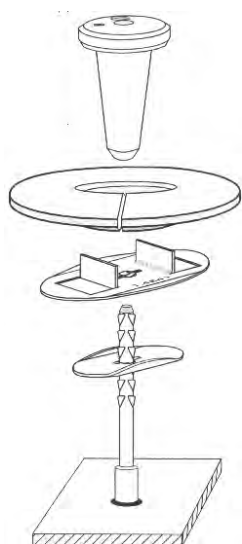
Název	Max. teplo- ta použití	Spotřeba materiálu	Zrnitost	Chemické složení				Pevnost v tlaku			Trvalé délkové změny		Tepelná vodivost			
	(°C)	(t.m ⁻³)	(mm)	Al ₂ O ₃ (%)	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	110 °C min. (Mpa)	800 °C	(J)°C	800 °C max. (%)	(J)°C	400 °C (W m ⁻¹ K ⁻¹)	600 °C	800 °C	1000 °C
Torkretovací hutné																
ŽÁROBET ATB	600	2,15	0-4	9	80	4	8	35		35(600)		±0,4(600)				
ŽÁROBET TOR- 1150-spec	1150	2,5	0-8	37	15	14	30	75	60	45(1150)	-0,1	-0,2(1150)	1,2	1,14	1,24	1,48
ŽÁROBET TOR 1200	1200	1,9	0-6	35	50	5	6	20	15	10(1200)	-0,3	-0,6(1200)	0,9	0,94	1,05	1,1
ŽÁROBET TOR 1200 plast	1200	2,1	0-6	34	45	6,5	9,5	50	40	15(1200)	-0,3	-1,0(1200)	0,97	1,02	1,11	1,18
ŽÁROBET TOR 1300 plast	1300	2,2	0-6	38	44	2,1	9,5	55	50	25(1300)	-0,2	±0,4(1300)	0,98	1,02	1,1	1,18
ŽÁROBET TOR 1400	1400	2,2	0-6	46	43	1,3	6	50	50	35(1400)	-0,2	±0,5(1400)	0,92	0,99	1,01	1,11
ŽÁROBET TOR 1400 plast	1400	2,1	0-6	46	41	0,9	8	60	35	40(1400)	-0,2	-1,1(1400)	0,93	0,96	1,03	1,12
ŽÁROBET TOR 1400 JS	1400	2,1	0-4	48	43	1,5	4,6	35	35	35(1400)	-0,2	-1,0(1400)				
ŽÁROBET TOR- 1400-SiC-25	1400	2,25	0-6	32	29	1	9,5	60	50	30(1400)	-0,2	-0,7(1400)				
ŽÁROBET TOR- 1500	1500	2,3	0-6	58	33	0,9	6,3	55	45	40(1500)	-0,2	1,0(1500)	0,95	0,98	1,05	1,15
ŽÁROBET TOR- -1550-A(0-3)	1550	2,3	0-3	55	30	1	4	50	40	60(1500)	-0,2	-0,6(1500)	1,28	1,3	1,34	1,43
ŽÁROBET TOR- -1600-A	1600	2,4	0-6	57	29	1	4	70	50	75(1600)	-0,2	+0,7(1600)	1,3	1,33	1,39	1,44
ŽÁROBET VP-T	1500	2	0-6	55		1,2	3	20	20	30(1400)	-0,2	±0,5(1400)				
ŽÁROBET KB-C	1500	2,25	0-4	42	52	1,5	3	10	10	35(1400)	-0,2	-0,9(1400)				
ŽÁROBET KB-T	1500	2,2	0-4	38	56	1,5		5	10	25(1400)	-0,2	-0,9(1500)				
Izolační																
IZOBET 800/0,4	800	0,35	0-4	25	51	6,5	12,5	0,3	0,2		-2		0,13	0,15	0,19	
IZOBET 850/0,5	850	0,5	0-4	25	50	7	13,5	1	1,2	1,2(850)	-1,6	-2,0(850)	0,14	0,17	0,2	
IZOBET 950/0,6	950	0,55	0-4	31	46	3	15,5	1,5	1,2	1,2(950)	0,9	-2,0(950)	0,19	0,22	0,26	
IZOBET 1000/0,8	1000	0,75	0-4	35	38	3,1	19	3,5	2,5	1,5(1000)	-0,5	-0,2(1000)	0,2	0,23	0,27	
IZOBET 1050/0,75	1050	0,72	0-4	30	38	9,5	19	3,5	2,3	0,8(1050)	-0,7	-1,8(1050)	0,19	0,22	0,26	0,32
IZOBET 1150/1,0	1150	1	0-8	30	44	11,5	12,5	3,5	3	2,2(1150)	-0,3	-1,1(1150)	0,33	0,35	0,4	0,48
IZOBET 1150/1,0(0-4)	1150	1	0-4	30	44	11,5	12,5	3,5	3	2,2(1150)	-0,2	-1,0(1150)	0,33	0,36	0,41	0,48
IZOBET 1150/1,2	1150	1,2	0-8	32	45	9	10	9	6	4,5(1150)	-0,2	-0,2(1150)	0,34	0,36	0,4	0,45
IZOBET 1200/1,0	1200	1	0-8	33	44	7,5	13	5,5	5	4,0(1200)	-0,2	-1,1(1200)	0,33	0,35	0,4	0,48
IZOBET 1200/1,2	1200	1,2	0-8	35	46	6	11	9	6	4,5(1200)	-0,2	-0,4(1200)	0,34	0,35	0,4	0,45
IZOBET 1300/1,5	1300	1,5	0-6	42	45	3,2	8	17	16	18(1300)	-0,2	-0,6(1300)	0,67	0,7	0,75	0,8
IZOBET 1300/1,6V	1300	1,55	0-6	42	45	3,2	8	22	20	22(1300)	-0,2	-0,5(1300)	0,67	0,7	0,75	0,8
IZOBET 1400/0,9	1400	0,9	0-4	50	42	1,1	5,5	1,5	1,5	5,0(1400)	-0,25	+0,9(1400)	0,25	0,27	0,33	0,42
IZOBET 1750/1,5L	1750	1,55	0-5	95		0,1	4	5	5	15(1500)	-0,2	-1,0(1500)	1,06	0,97	0,97	1,02
IZOBET 1400/1,5V	1400	1,5	0-6	55	34	2,5	6	25	15	17(1400)	-0,2	-1,4(1400)	0,76	0,78	0,79	0,89
IZOBET LHV 124	1100	0,85	0-4	29	34	13	17	2,5	2	1,3(1100)	-0,5	-1,9(1100)	0,25	0,27	0,3	0,35
Izolační - torkretovací																
IZOBET 1050/0,85T	1050	0,85	0-4	30,5	37	9,5	19,5	2,5	2,2	0,5(1050)	-0,6	-1,5(1050)	0,2	0,24	0,28	0,35
IZOBET 1100/0,9T	1100	0,9	0-4	37	34	3	22	5,5	3,2	1,8(1100)	-0,8	-1,7(1100)	0,21	0,24	0,28	0,33
IZOBET 1150/1,0T	1150	1	0-8	30	43	11	13,5	3,5	3	2,0(1150)	-0,3	-1,0(1150)	0,32	0,34	0,39	0,47
IZOBET 1200/1,0T	1200	1	0-4	35	42	6,5	13	6,5	5	4(1200)	-0,5	-1,3(1200)	0,29	0,32	0,36	1,45
IZOBET 1400/0,9T	1400	0,9	0-4	48	42	1,1	5,5	3	2	7,0(1400)	-0,25	-0,9(1400)	0,32	0,35	0,39	0,44
IZOBET 1400/1,5T	1400	1,5	0-6	54	34	1,7	8,5	17	12	11(1400)	-0,2	-0,7(1400)	0,55	0,56	0,58	0,65

KATALOG VÝROBKŮ

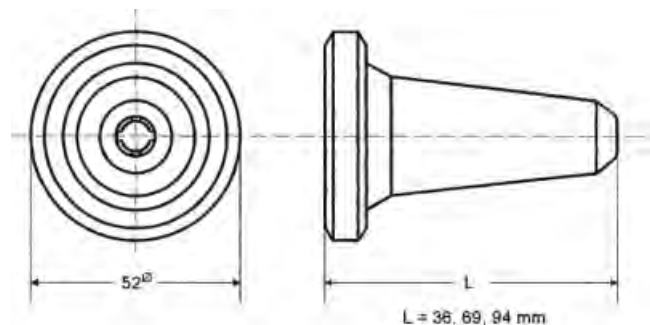
Kotevní materiál

KERATECH s.r.o. nabízí zákazníkům obsáhlý sortiment kotvících prvků pro montáž všech druhů nabízených materiálů. Vysoká kvalita ohnivzdorné oceli, ze které jsou vyráběny, je zárukou dlouhé životnosti vyzdívek. Nabízíme moderní kotvící prvky pro upevňování prošivacích rohoží z keramického vlákna, několik variant držáků modulárních bloků jak s vnitřním, tak s vnějším kotvením, což umožňuje vyrábět a upevňovat nestandardní modulární bloky.

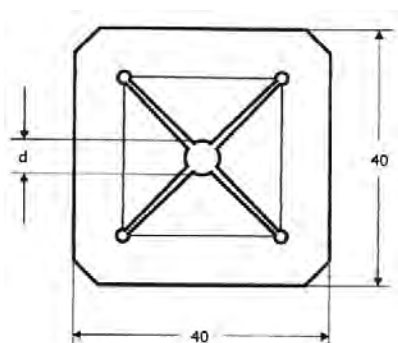
Kotvy pro rohože z keramického vlákna



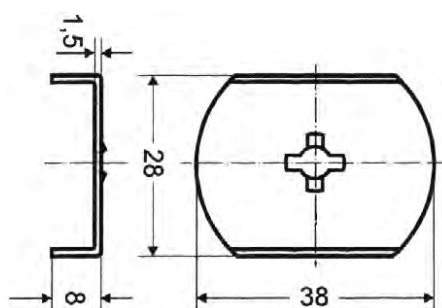
BER-100 Ceramic



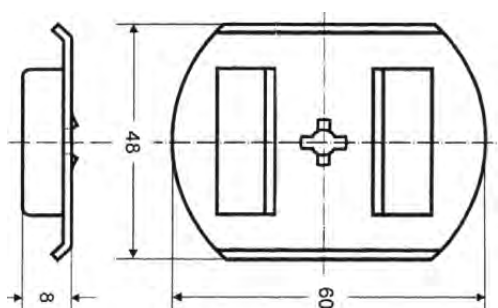
Cup lock Ceramic



MTC d=4,5 and 7,3 mm



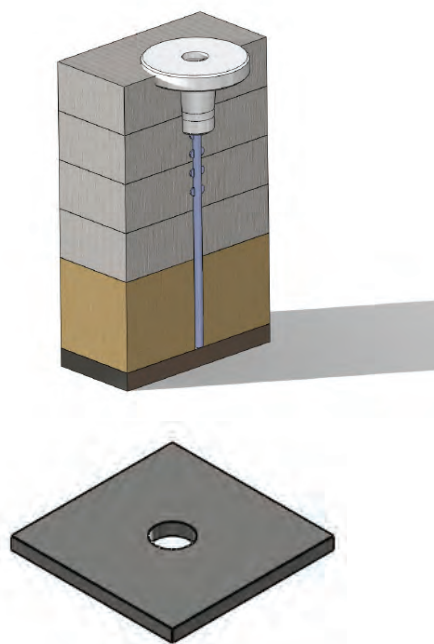
D38
Mild steel AISI
304, 310, Inconel
601



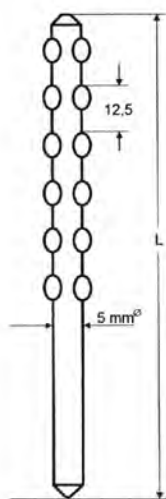
D60
Mild steel AISI 304,
310, Inconel 601

KATALOG VÝROBKŮ

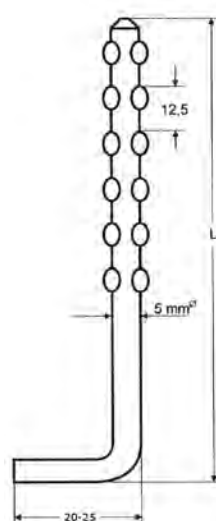
Kotvy pro rohože z keramického vlákna



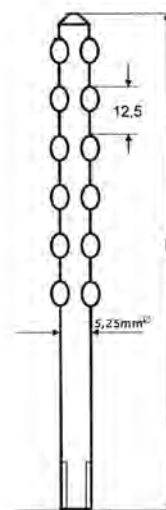
FCD, FCDZ



FFS

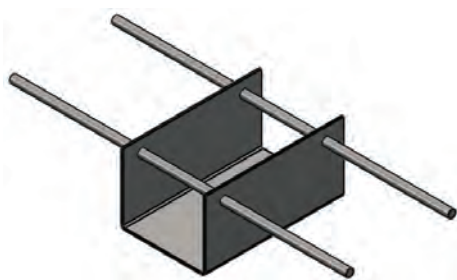


FFH



FFT

Kotvící prvky pro moduly z keramického vlákna



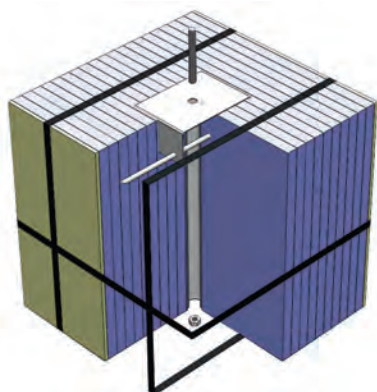
DPI-1



WEA-1



MSPE



Kotvy pro betony a tvarovky



CY1



CY2



CVA3



V4.8-90(25)



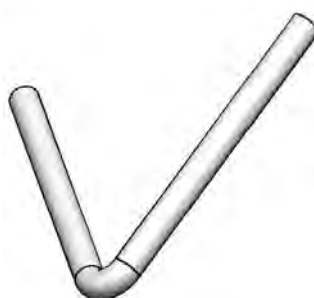
CV6



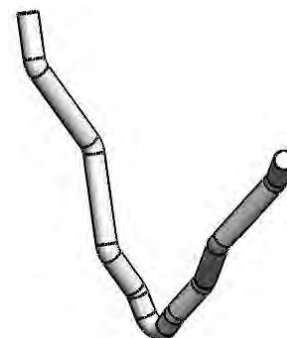
CWA1



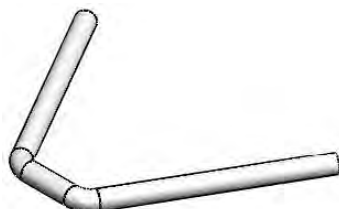
CWA2



CV1



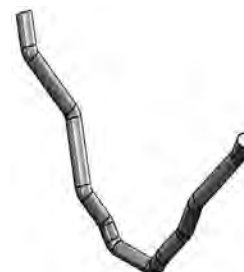
CV4



CW1



CW2



CW4



KERATECH s.r.o

Adresa společnosti:

Španělská 770/2, 120 00 Praha 2, Czech Republic

Adresa výroby:

Kratochvílova 1107, 413 01 Roudnice nad Labem, Czech Republic

Tel.: +(420) 606 603 556

Fax: +(420) 224 422 321

E-mail: info@keratech.cz, www.keratech.cz